

EVAPORATORI SOTTOVUOTO SERIE RASCHIATO



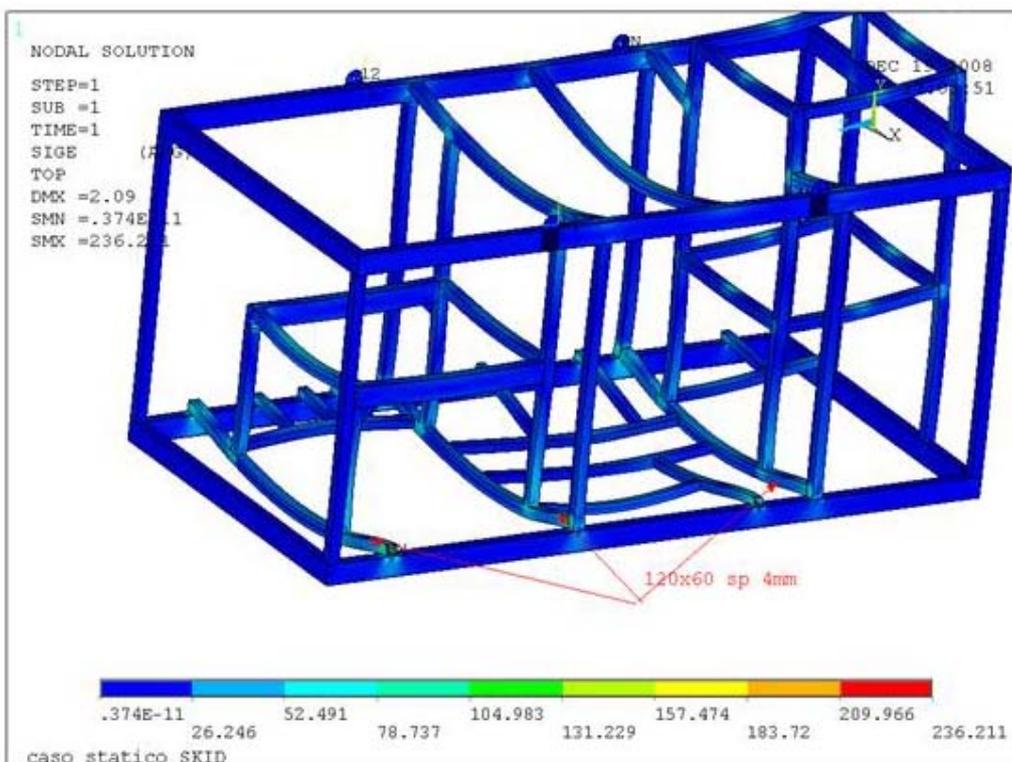
SETTO DI APPLICAZIONE:

- Galvanico
- Arti grafiche
- Meccanico
- Cosmetico
- Chimico
- Petrolchimico
- Farmaceutico
- Enologico
- Caseario
- Oleario



ACCESSORI A CORREDO DELLA MACCHINA E SERVIZI:

- Misuratore di conducibilità
- Montaggio in situ
- Start-up
- Manutenzione
- controllo velocità ventilatori
- controllo remoto
- Misuratore di portata



“Your Waste Water, Our Solution”

C&G Depurazione Industriale Srl opera dal 1971 nel settore del trattamento dei reflui industriali. Il Know-How acquisito dalla progettazione e costruzione di più di 3000 impianti venduti in Italia e all'estero incoraggia a crescere, ricercando e innovando, per proporre ai clienti un servizio completo e personalizzato.

I Paesi in cui il marchio C&G è già noto ed apprezzato sono: Italia, Francia, Belgio, Spagna, Libano, Olanda, Slovacchia, UAE, USA, Messico, Taiwan, Polonia, Slovenia, Turchia, Grecia, Russia, Cina, India, Indonesia, Malaysia, Japan, Brasile and molti ancora.

C&G fornisce apparecchi e tecnologie di supporto a settori produttivi molto distanti tra loro, ma per raggiungere un obiettivo in qualche modo comune: migliorare le condizioni di un determinato liquido.

La C&G mette a vostra disposizione una vasta gamma di prodotti, tutti conformi alle vigenti direttive CEE:

- EVAPORATORI SOTTO VUOTO
- OSMOSI INVERSA
- ULTRAFILTRAZIONE
- SCAMBIO IONICO
- CHEMICAL-PHYSICAL TREATMENT
- DEMINERALIZZATORI
- ADDOLCITORI
- FILTROPRESSE
- APPARECCHI SPECIALI PER LA GALVANICA

I servizi offerti dalla C&G sono:

- Soluzioni uniche e personalizzate
- Analisi in laboratorio delle vostre acque inquinate
- Progetto, realizzazione e installazione
- Contratti di manutenzione
- Servizio di assistenza on-line e in field



Descrizione generale di funzionamento

La serie di evaporatori denominata RASCHIATO è a sviluppo verticale con caldaia di ebollizione posta nella parte bassa con materasso esterno mentre la caldaia di ricondensazione distillato è posta lateralmente e provvista di scambiatore interno.

L'impianto lavora sottovuoto garantendo il minimo dispendio energetico.

La presenza di un raschiatore interno permette la pulizia costante delle pareti interne ed un amalgamazione del prodotto tratto.

La distanza tra il pelo libero del refluo da trattare ed il piatto di raccolta previene la presenza di trascinamento e di conseguenza una maggiore purezza del distillato

Circuito Frigorifero

Gli evaporatori della serie Raschiato sono impianti a pompa di calore. Il cuore della macchina è costituito da un impianto frigorifero di cui si sfrutta la linea di alta pressione per cedere calore al refluo e portarlo ad ebollizione e la linea di bassa pressione per ricondensare il distillato prodotto sottraendogli calore.

La linea di alta pressione viene convogliata all'interno di un materasso posto esternamente alla camera di ebollizione in modo tale da non interferire internamente con il lavoro del raschiatore.

Circuito del vuoto

Il sistema utilizzato per creare il vuoto all'interno della caldaia prevede l'impiego di una pompa per vuoto ad anello liquido e di un eiettore.

Questo sistema di estrazione garantisce una pressione residua all'interno dell'evaporatore di 33 mbar.

Circuito del distillato

Lo scarico del distillato avviene in modo indipendente. Sulle macchine è presente un serbatoio d'accumulo che costantemente viene scaricato per mezzo di una pompa centrifuga dedicata

Circuito del concentrato

Questa tipologia di impianti permette il raggiungimento di concentrazioni molto spinte fin quasi al raggiungimento di una soluzione secca e non più pompabile.

Lo scarico del prodotto concentrato avviene manualmente attraverso una valvola a sfera manuale posta sul fondo ed agevolata dal moto del raschiatore appositamente realizzato in modo differente in prossimità della valvola di scarico.

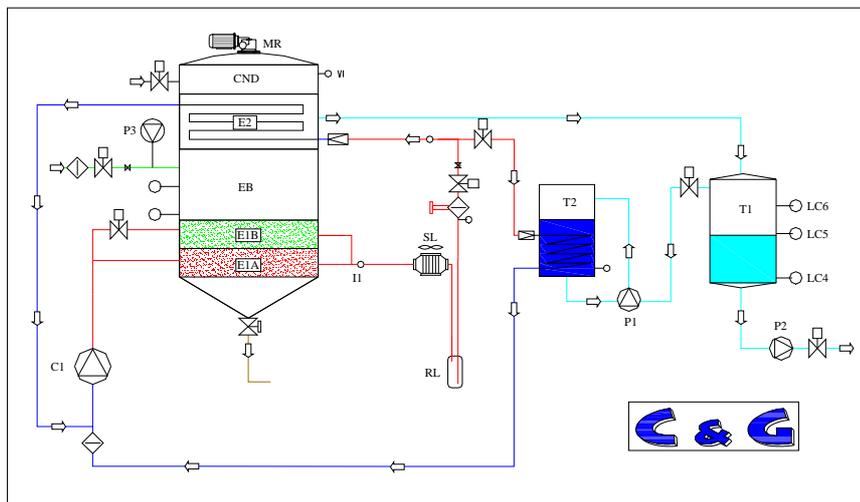
Possibilità di installazione di pompe idonea allo scarico automatico su richiesta del cliente

Automazione, allarmi e controllo

Gli evaporatori C&G possono lavorare in continuo 24/24 ore senza presidio grazie alla gestione tramite PLC.

L'impostazione del software facile ed intuitiva permette un facile controllo ed una immediata impostazione dei parametri di funzionamento.

L'utilizzo di un sinottico garantisce un controllo globale del funzionamento della macchina rapido ed intuitivo.



C&G Serie ES Raschiato

- C1 - Compressore
- SL – Sottoraffreddatore
- EB – Camera ebollizione
- E1A -Scambiatore ebollizione inferiore
- E1B – Scambiatore ebollizione superiore
- E2 - Scambiatore condensazione
- P1 – Pompa del vuoto
- P2 – Pompa scarico distillato
- P3 – Pompa antischiuma
- SL – Separatore di liquido

La gamma dei modelli con Raschiato

MODELLO RASCHIATO *	l/h	DIMENSIONI (mm)	CONSUMI (W/l)
500	20.83	2000x1500x2800 H	180-200
750	31.25	2000x1500x2800 H	180-200
1000	41.66	2550x1700x3250 H	180-200
1500	62.5	2700x1700x3250 H	180-200
All units by C & G conforms "Machinery directives "2006/42/CE			

* Possibilità di altre taglie su richiesta del cliente

Componente	Materiale
Caldaia di ebollizione/condensazione	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Scambiatore di calore camera di ebollizione	Acciaio austenitico AISI 304 (EN 1.4301)
Fondo camera di ebollizione ¹	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Scambiatore di calore camera di condensazione	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Serbatoio anello liquido pompa del vuoto	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Serbatoio distillato	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Scambiatore sottoraffreddatore	Tubi in Cu / Pacco in Al
Pompa del vuoto	Ghisa UNI 5007-69
Pompa scarico concentrato	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Pompa dosaggio antischiuma	PP
Pompa scarico distillato	Acciaio austenitico AISI 304 (EN 1.4301)
Telaio	Acciaio austenitico AISI 304 (EN 1.4301)
Tubazioni	Rame / PVC ²

1 - Possibilità di utilizzo di acciai speciali

2 – Possibilità di utilizzo di tubi in acciaio inox