

# EVAPORATORI SOTTOVUOTO SERIE V-NT



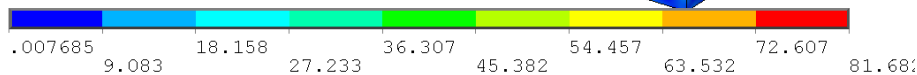
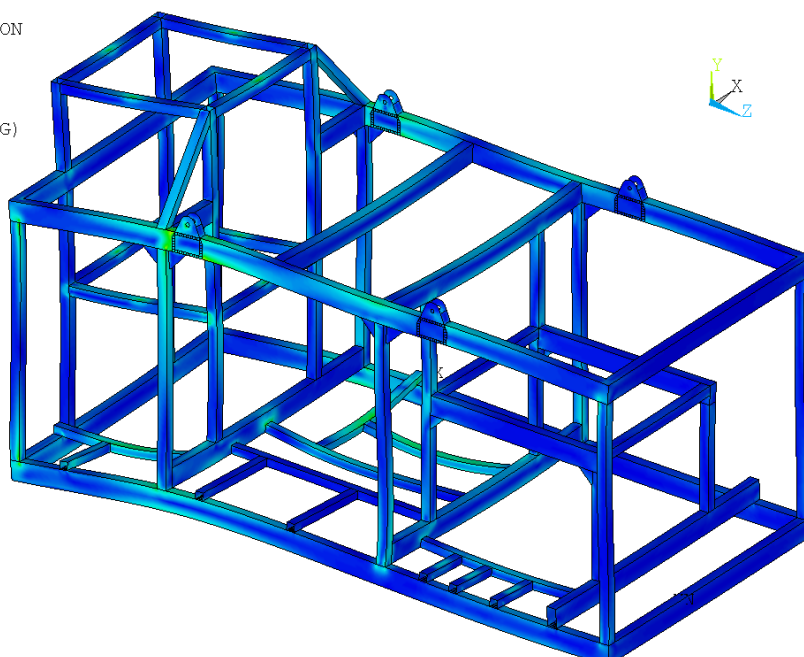
## SETTO DI APPLICAZIONE:

- Galvanico
- Arti grafiche
- Meccanico
- Cosmetico
- Chimico
- Petrolchimico
- Farmaceutico
- Enologico
- Caseario
- Oleario



NODAL SOLUTION

STEP=1  
SUB =1  
TIME=1  
SIGE (AVG)  
TOP  
DMX =2.335  
SMN =-.007685  
SMX =81.682



sollevamento SKID

## ACCESSORI A CORREDO DELLA MACCHINA E SERVIZI:

- Misuratore di conducibilità
- Montaggio in situ
- Start-up
- Manutenzione
- controllo velocità ventilatori
- controllo remoto
- Misuratore di portata



# “Your Waste Water, Our Solution”

C&G Depurazione Industriale Srl opera dal 1971 nel settore del trattamento dei reflui industriali. Il Know-How acquisito dalla progettazione e costruzione di più di 3000 impianti venduti in Italia e all'estero incoraggia a crescere, ricercando e innovando, per proporre ai clienti un servizio completo e personalizzato.

I Paesi in cui il marchio C&G è già noto ed apprezzato sono: Italia, Francia, Belgio, Spagna, Libano, Olanda, Slovacchia, UAE, USA, Messico, Taiwan, Polonia, Slovenia, Turchia, Grecia, Russia, Cina, India, Indonesia, Malaysia, Japan, Brasile and molti ancora.

C&G fornisce apparecchi e tecnologie di supporto a settori produttivi molto distanti tra loro, ma per raggiungere un obiettivo in qualche modo comune: migliorare le condizioni di un determinato liquido.

La C&G mette a vostra disposizione una vasta gamma di prodotti, tutti conformi alle vigenti direttive CEE:

- EVAPORATORI SOTTO VUOTO
- OSMOSI INVERSA
- ULTRAFILTRAZIONE
- SCAMBIO IONICO
- CHEMICAL-PHYSICAL TREATMENT
- DEMINERALIZZATORI
- ADDOLCITORI
- FILTROPRESSE
- APPARECCHI SPECIALI PER LA GALVANICA

I servizi offerti dalla C&G sono:

- Soluzioni uniche e personalizzate
- Analisi in laboratorio delle vostre acque inquinate
- Progetto, realizzazione e installazione
- Contratti di manutenzione
- Servizio di assistenza on-line e in field



## Descrizione generale di funzionamento

La serie di evaporatori denominata V-NT è a sviluppo verticale con caldaia di ebollizione posta nella parte bassa mentre la caldaia di ricondensazione distillato è posta superiormente.

L'impianto lavora sottovuoto garantendo il minimo dispendio energetico.

La distanza tra il pelo libero del refluo da trattare ed il piatto di raccolta previene la presenza di trascinalimento e di conseguenza una maggiore purezza del distillato

### Circuito Frigorifero

Gli evaporatori della serie V-NT sono impianti a pompa di calore. Il cuore della macchina è costituito da un impianto frigorifero di cui si sfrutta la linea di alta pressione per cedere calore al refluo e portarlo ad ebollizione e la linea di bassa pressione per ricondensare il distillato prodotto sottraendogli calore.

### Circuito del vuoto

Il sistema utilizzato per creare il vuoto all'interno della caldaia prevede l'impiego di una pompa per vuoto ad anello liquido e di un eiettore.

Questo sistema di estrazione garantisce una pressione residua all'interno dell'evaporatore di 33 mbar.

### Circuito del distillato

Lo scarico del distillato avviene in modo indipendente. Sulle macchine è presente un serbatoio d'accumulo che costantemente viene scaricato per mezzo di una pompa centrifuga dedicata

### Circuito del concentrato

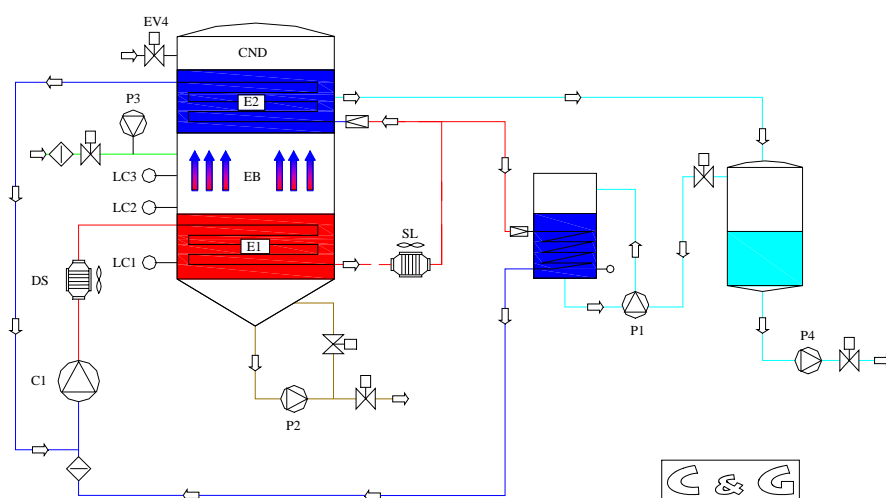
Il prodotto concentrato viene scaricato attraverso una pompa apposita che permette oltre allo scarico un ricircolo continuo del prodotto in concentrazione garantendo una migliore uniformità del refluo ed un incremento del coefficiente di scambio termico.

### Automazione, allarmi e controllo

Gli evaporatori C&G possono lavorare in continuo 24/24 ore senza presidio grazie alla gestione tramite PLC.

L'impostazione del software facile ed intuitiva permette un facile controllo ed una immediata impostazione dei parametri di funzionamento.

L'utilizzo di un sinottico (standard dal modello V-NT 1000) garantisce un controllo globale del funzionamento della macchina rapido ed intuitivo.



### C&G Serie V-NT

- C1 - Compressore
- DS - Desurriscaldatore
- SL - Sottoraffreddatore
- EB - Camera ebollizione
- E1 - Scambiatore ebollizione
- E2 - Scambiatore condensazione
- L1 - L2 - L3 - Livelli caldaia
- P1 - Pompa del vuoto
- P2 - Pompa ricircolo/scarico
- P3 - Pompa antischiuma
- P4 - Pompa scarico distillato

## La gamma dei modelli V-NT

MODELLO V-NT*	l/h	DIMENSIONI (mm)	CONSUMI (W/l)
150	6,25	1200x1000x2100 H	180-200
250	10,4	1400x1000x 2100 H	180-200
350	14,6	1400x1000x 2100 H	180-200
500	20,8	2000X1300X2100 H	180-200
750	31,2	2000X1300X2100 H	180-200
1000	41,6	2300X1300X2300 H	180-200
1500	62,5	2300X1300X2600 H	180-200
2000	83,3	2700X1500X2600 H	180-200
3500	145,8	3000x1800x2600 H	180-200
5000	208,3	3000X1800X2600 H	180-200
7000	291,7	3600X2200X3900 H	180-200
10000	416,7	4800X2100X3700 H	180-200
12000	500	5600X2100X4000 H	180-200
18000	750	6300X2200X4000 H	180-200
20000	833.33	6300X2200X4300 H	180-200
<b>All units by C &amp; G conforms "Machinery directives "2006/42/CE</b>			

\* Possibilità di altre taglie su richiesta del cliente

Componente	Materiale
Caldaia di ebollizione/condensazione	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Scambiatore di calore camera di ebollizione <sup>1</sup>	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Fondo camera di ebollizione <sup>1</sup>	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Scambiatore di calore camera di condensazione	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Serbatoio anello liquido pompa del vuoto	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Serbatoio distillato	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Scambiatore desurriscaldatore	Tubi in Cu / Pacco in Al
Scambiatore sottoraffreddatore	Tubi in Cu / Pacco in Al
Pompa del vuoto	Ghisa UNI 5007-69
Pompa scarico concentrato	Acciaio austenitico AISI 316L (EN 1.4435)
Pompa dosaggio antischiuma	PP
Pompa scarico distillato	Acciaio austenitico AISI 304 (EN 1.4301)
Telaio	Acciaio austenitico AISI 304 (EN 1.4301)
Tubazioni	Rame / PVC <sup>2</sup>

1 - Possibilità di utilizzo di acciai speciali

2 - Possibilità di utilizzo di tubi in acciaio inox